

# MEGHÍVÓ

## Korszerű ívhegesztő áramforrások mesterkurzus a Dunaújvárosi Egyetemen

**Dunaújváros, 2022. március 24.**

A **Magyar Hegesztési Egyesület** fontos feladatának tartja, hogy tagjai számára lehetőséget nyújtson ismereteik frissítésére és bővítésére. A korábbi, sikeres rendezvények folytatásaként újabb mesterkurzusok szervezését határoztuk el. Ennek keretében kerül sor a hazai iparban meghatározó szerepet játszó ívhegesztés korszerű alkalmazásainak áttekintésére.

Az elektronikus ívhegesztő áramforrások új korszakot nyitottak az ívhegesztés alkalmazásában. Új eljárásváltozatok jelentek meg, és a felhasználók – megfelelő ismeretek birtokában – a választott hegesztési eljárás optimális alkalmazását támogató, új lehetőségekhez jutnak. A korszerű hegesztőberendezések célszerű megválasztásához és az általuk kínált lehetőségek optimális hasznosításához szükséges ismereteket egy mesterkurzus-sorozattal kívánjuk elérhetővé tenni az érdeklődők számára.

A „Korszerű ívhegesztő áramforrások” mesterkurzus-sorozat tervezett témakörei:

- ✚ Elektronikus hegesztő áramforrások felépítése, energetikai jellemzői, működése, hegesztést támogató funkciói, kezelése
- ✚ A hegesztőív szerepe varratképzésben: a teljesítménymodulációs (*waveform controlled*) hegesztés változóinak hatása a varratképzésre
- ✚ Teljesítménymodulációs (*waveform controlled*) MIG/MAG-hegesztés. I. rész. Kis hőbevitelű hegesztés/ívforrasztás
- ✚ Teljesítménymodulációs (*waveform controlled*) MIG/MAG-hegesztés. II. rész. Impulzusos anyagátvitelű hegesztés
- ✚ Teljesítménymodulációs (*waveform controlled*) MIG/MAG-hegesztés. III. rész. Nagy hőbevitelű hegesztés
- ✚ Teljesítménymoduláció alkalmazása TIG-hegesztéshez

Az elméleti előadásokat a témakörhöz kapcsolódó gyakorlati bemutatók mellett konzultációk követik, amelyre az előadások témájához kapcsolódó berendezéseket vagy szolgáltatásokat kínáló forgalmazók is meghívást kapnak.

Terveink szerint – a témát bevezető előadás mellé – három előadót hívunk meg, akiktől azt várjuk, hogy az adott kurzus témakörébe tartozó, kifejezetten szakmai tartalmú előadást tartsanak, melynek során lehetőség nyílik az előadáshoz kapcsolódó saját termékeik és szolgáltatásaik bemutatására is.

Az első mesterkurzust 2022. március 24-én tartjuk, amelynek a Dunaújvárosi Egyetem ad otthont. Megtiszteltetésnek vesszük, ha elfogadja meghívásunkat erre a programra, és részt vesz a rendezvényen.

## A tervezett program

### I. Elektronikus hegesztő áramforrások

Dunaújváros, 2022. március 24.

#### 9:00 – 9:30 Elektronikus ívhegesztő áramforrások [Kristóf Csaba – MAHEG]

- Ívhegesztő áramforrások az elmúlt 100 évben
- Hagyományos (*conventional*) vs. elektronikus (*electronic*) áramforrások
- Ívhegesztő áramforrások és a hegesztési folyamat stabilitása

#### 9:30 – 10:00 Elektronikus áramforrások felépítése, villamos jellemzői [Bölöni János – REHM Hegesztéstechnikai Kft.]

- Funkcionális egységek: tápellátás, teljesítményegység, érzékelők, folyamatirányítás
- Elektronikus áramforrások tápcsatlakozása és energetikai jellemzői, EMC és EMF tulajdonságok

#### 10:00 – 10:20 Szünet

#### 10:20 – 10:50 Elektronikus áramforrások hegesztést támogató funkciói [Somoskői Gábor – Froweld Kft.]

- Egyszerű funkciók: pl. Hot Start, Arc Force Control, impulzusadó (termikus pulzáláshoz), távirányítás, Anti-stick stb.
- A teljesítménymodulációs (vezérelt hullámalakkal végzett) hegesztés meghatározása, működése

#### 10:50 - 11:20 Korszerű hegesztőgépek kezelése [Fekete Dávid – ESAB Kft.]

- Hegesztési paraméterek közvetlen megadása (analóg, digitális)
- Szinergikus beállítás programozása, használata
- Szinergikus beállítás kezelése teljesítménymodulációs hegesztéshez
- A teljesítménymoduláció megválasztása, programozása, verifikálása

#### 11:20 – 12:00 Büfé

#### 12:00 – 16:00 Bemutatók, konzultáció

- ESAB állomás
- FROWELD állomás
- REHM állomás
- Meghívott bemutatók (szervezés alatt)