**ZÁRÓVIZSGA**

**Lean folyamatfejlesztő szakmérnök/specialista szakirányú továbbképzési szak**

**I. Logisztikai rendszerek, folyamatok (tételcsoport)**

1. Ismertesse a logisztika fejlődéstörténetét, valamint definícióját!
2. Ismertesse az anyagáram mátrixos megadási módját!
3. Ismertesse az anyagáram gráfos megadási módját!
4. Ismertesse a zárt láncú gazdaság logisztikáját!
5. Ismertesse a beszerzési logisztika folyamatát és stratégiai elemeit!
6. Ismertesse a termelési logisztika folyamatát és stratégiai elemeit!
7. Ismertesse az elosztási logisztika folyamatát és stratégiai elemeit!
8. Ismertesse a hulladékkezelési logisztika folyamatát és stratégiai elemeit!
9. Ismertesse a logisztikai információs rendszer felépítését, a logisztikai információs rendszerrel szembeni követelményeket!
10. Ismertesse a logisztika és a minőségbiztosítás kapcsolati rendszerét!
11. Ismertesse a logisztika minőségbiztosításában alkalmazott menedzsment módszereket!
12. Ismertesse a termelő vállalat minőségbiztosítási rendszerét!
13. Ismertesse a szolgáltató vállalat minőségbiztosítási rendszerét!
14. Ismertesse a teljesítmény fogalmát. Hasonlítsa össze  
    teljesítménymenedzsment és teljesítményértékelés fogalmait, szerepüket és  
    sajátosságaikat.
15. Mutassa be a szervezeti magatartás definícióját és szerepét, valamint  
    szintjeit. Ismertesse  Handy szervezeti kultúra modelljét.
16. Mutassa be a személyiség szerepét egy szervezetben. Sorolja fel a  
    motiváció fajtáit és jelentőségét (Maslow, Herzberg). Térjen ki a  
    szervezeti tanulás és szocializáció témakörére is.

**II. Lean folyamatfejlesztés (tételcsoport)**

1. Ismertesse a TPS ház modellt!
2. Ismertesse a lean filozófia jelentését, alapelveit, valamint a tevékenységtípusokat, veszteségfajtákat.
3. Ismertesse az időfogalmakat!
4. Lean 5 alaplépésének, valamint a kaizen 4 alapelvének ismertetése.
5. Értékfolyamat térképezés típusainak bemutatása.
6. Ismertesse a főbb és speciális kanban típusokat!
7. Ismertesse az átállási idő csökkentésének lehetséges előnyeit, valamint a hagyományos átállás javítás módszereit!
8. Ismertesse az 5S lépéseit, valamint alkalmazásának lehetséges előnyeit a dolgozók és a vállalat számára!
9. Mutassa be a standard munka célját, valamint lehetséges előnyeit a dolgozók és a vállalat számára!
10. Diszkrét, esemény-vezérelt szimulációs programok jellemzői. Plant Simulation jellemzői, előre definiált objektumok csoportosítási lehetőségei.
11. Ismertesse a logisztikai tervezés-fejlesztés információs rendszerének elemeit!
12. Ismertesse a JIT beszerzés és termelés főbb elemeit, tervezési feladatait!
13. Ismertessen analitikus készletgazdálkodási módszert kereslettől független termékek tervezéséhez!
14. Ismertessen analitikus készletgazdálkodási módszert kereslettől függő termékek tervezéséhez!
15. Ismertesse a nagyvonalú tervezés főbb jellegzetességeit!
16. Ismertesse a LEAN gyártás témakörből a gyártócellák kialakítása részt! Részletezze a következőket: Milyen célt szolgál a gyártócella? Milyen követelményeket kell kielégíteni a gyártócella kialakításához. A folyam kialakítása a cellában, berendezések egyszerűsége, munkahelyszervezés stb. főbb ismérvei.
17. Ismertesse a LEAN karbantartás főbb jellemzőit! Ezen belül részletezze a következőket: Az üzemfenntartás és a karbantartás kapcsolata. A karbantartási tevékenység tervezése és szervezési módszerei. A karbantartási stratégiák.

Miskolc, 2020.07.29.

Dr. Tamás Péter

intézetigazgató, egyetemi docens