

Tantárgy neve: Anyagok hegeszthetősége	Tantárgy NEPTUN kódja: GEMTT512
Tantárgyfelelős (név, beosztás, tud. fokozat): Dr. habil. Gáspár Marcell, egyetemi docens, PhD	
tanóra: típusa <u>ea</u> /konz. és száma: 2 óra/hét az adott félévben	
számonkérés módja (koll. / gyj. / egyéb ¹): koll	
tantárgy tantervi helye (ősz/tavaszi félév): őszi félév	
előtanulmányi feltételek (ha vannak): -	
A tárgy feladata és célja:	
Az ipari gyakorlatban hegesztéssel feldolgozható alapvető fémek hegeszthetőségének megismerése.	
Tantárgy leírása:	
Hegesztett kötésekben előforduló repedések, a repedések megjelenésének elkerülési lehetőségei. Hagyományos szerkezeti acélok hegeszthetősége. Nagyszilárdságú acélok, növelt karbontartalmú acélok, melegszilárd acélok, hidegszívós acélok, rozsdamentes acélok és revésedésálló acélok hegeszthetősége. Acélöntvények, öntöttvasak hegeszthetősége. Könnyű- és színesfémek hegeszthetősége. Különleges fémek és ötvözeteik hegeszthetősége.	
Kötelező irodalom:	
Szunyogh L. (főszerkesztő): Hegesztés és rokon technológiák (kézikönyv); Gépipari Tudományos Egyesület, Budapest, 2007. p. 1-895 (ISBN 978-963-420-910-2) Béres L., Komócsin M.: Acélok, öntöttvasak javító- és felrakó hegesztése, O Pont-Nemes Kft., Budapest, 1995. p. 1-166. ASM Handbook, 10th Edition, Volume 6.: Welding , Brazing, Soldering, p: 1-1299	
Ajánlott irodalom:	
Balogh, A.; Lukács, J.; Török, I. (szerk): Hegeszthetőség és a hegesztett kötések tulajdonságai, Miskolci Egyetem, Miskolc, 2015. (ISBN 978-963-358-081-3), Easterling, K.: Introduction to the Physical Metallurgy of Welding, London, Butterworths, 1983. p. 1- 104. Granjon, H.: Fundamentals of Welding Metallurgy, Abington Publishing, Cambridge, 1991. p. 1- 178.	