

LOGISZTIKAI GÉPEK, BERENDEZÉSEK

c. tantárgy tematikája
a G-1ML hallgatói számára
2019/2020. II. félév

Tárgyjegyző: Dr. Telek Péter, egyetemi docens
Gyakorlatvezető: Juhász János, PhD. hallgató
Tárgyfelelős intézet: Logisztikai Intézet
Neptun azonosító: GEALT147M
Kredit pont: 5
Óraszám: 2+2
Előtanulmányi feltétel: -
Tárgykövetelmény: aláírás + kollokvium

Hét	Előadás témája	Gyakorlat témája
1.	Bevezetés	Az anyagáramlás technikája
2.	Anyagmozgatás alapjai	Targoncák
3.	Anyagmozgató gépek és elemeik	Emelődaruk
4.	Anyagmozgató rendszerek	Szállítószalagok
5.	Az anyagmozgatás tervezése	Konveorok
6.	Korszerű tervezési módszerek	Görgőspályák, függőspályák
7.	Anyagmozgató gépek evolúciója	1. Zárthelyi dolgozat
8.	Az anyagmozgatás automatizálása	Raktári kiszolgáló eszközök
9.	Automatikus kiszolgáló eszközök	Átadó berendezések
10.	Automatizált kiszolgáló rendszerek	Folyamatos ömlesztett anyag szállítás
11.	Automatizált kiszolgálás tervezése	Felvonók
12.	Anyagmozgató gépek karbantartása	Szenzorok
13.	Logisztikai eszközök megbízhatósága	2. Zárthelyi dolgozat
14.	Pótzárthelyi dolgozat	Azonosítás a logisztikában

Aláírás feltétele: Zárthelyi dolgozatok eredményes (legalább 50 %-os) megírása, az órák legalább 60%-os látogatása.

Aláírás megtagadása: „Amennyiben a hallgató az **előadások esetén legalább az órák 60 %-án**, szemináriumok, gyakorlatok, laboratóriumi foglalkozások esetén

legalább az órák 70 %-án nincs jelen, és távolmaradását megfelelően igazolni nem tudja, az adott tantárgyból az aláírás véglegesen megtagadásra kerülhet, és a hallgató a mulasztását csak ismételt tantárgyfelvétellel pótolhatja” (HKR 50. § (5))

„Az a hallgató, aki feladatának teljesítése során *az oktató által meg nem engedett segédeszközt* (például könyvet, jegyzetet, gépi segédeszközt, számító- vagy számológépet), vagy *bármilyen úton más személytől származó segítséget használ fel*, vagy *annak felhasználására kísérletet tesz, fegyelmi vétséget követ el*. A vétség súlyához mérten az *oktató tanulmányi szankciót alkalmazhat* és/vagy fegyelmi eljárást kezdeményezhet” (HKR 131. § (4))

Megajánlott jegy: Az évközi dolgozatok 76-90%-os teljesítése esetén jó (4); 91-100 %-os teljesítése esetén jeles (5) érdemjegy szerezhető.

Kollokvium: Kiadott vizsgakérdések alapján írásbeli és szóbeli vizsga. Megszerezhető maximális pontszám 100 pont.

Pontozás:

- 0-49 pont (0-49%): elégtelen (1)
- 50-60 pont (50-60%): elégséges (2)
- 61-75 pont (61-75%): közepes (3)
- 76-90 pont (76-90%): jó (4)
- 91-100 pont (91-100%): jeles (5)

Kötelező irodalom:

1. Cselényi J., Illés B. szerk.: Anyagáramlási rendszerek tervezése és irányítása I., Miskolci Egyetemi Kiadó, ISBN 963 661 672 8, Miskolc-Egyetemváros, 2006.
2. Logé, Y.: Automatikus anyagmozgatás, Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1975.
3. Felföldi L. (szerk.): Anyagmozgatási kézikönyv, Műszaki Könyvkiadó, ISBN 9631004236, Budapest, 1975.

Ajánlott irodalom:

1. Müller, T.: Automated guided vehicle, IFS (Publications) Ltd., Berlin, Heidelberg, New York, 1983.
2. Heinrich Martin: Förder- und Lagertechnik, Vieweg, ISBN 3 5280 4066 1, Braunschweig, 1978.
3. Kuliwicz, R. A.: Materials handling handbook, John Wiley and sons, New York, 1985.

Miskolc, 2019.08.26.

Dr. Telek Péter
egyetemi docens
tárgyjegyző

Mintakérdések az évközi dolgozatokhoz és a vizsga zárthelyihez

1. Definiálja és jellemezze a pályához kötött mozgást! Írjon példákat a megvalósításra!
*Helyes válasz a 2. előadás 17-21. fóliáin található.***10 pont**
2. Sorolja fel az emelő berendezések változatait! Írjon példát az egyes megoldásokra!
*Helyes válasz a 3. előadás 24-27. fóliáin található.***8 pont**
3. Mutassa be a pneumatikus szállítóberendezések főbb változatait, sorolja fel fontosabb részeit!
*Helyes válasz a 8a. gyakorlat 10-15. fóliáin található.***12 pont**
4. Ismertesse a felvonók definícióját és főbb változatait!
*Helyes válasz a 8b. gyakorlat 2-4. fóliáin található.***10 pont**
5. Ismertesse az anyagmozgatás tervezési lépéseit!
*Helyes válasz az 5. előadás 13-18. fóliáin található.***10 pont**
6. Mutassa be a tudásbázisú tervezési módszereket és jellemzőiket!
*Helyes válasz a 6. előadás 4. fóliáján található.***10 pont**
7. Ismertesse az automatizálás fogalmát, céljait és fontosabb feladatait!
*Helyes válasz a 8. előadás 2-3. fóliáin található.***10 pont**
8. Ismertesse a pályához kötött vezetől nélküli targoncák jellemzőit, pályavezetési megoldásait!
*Helyes válasz a 9. előadás 9-10. fóliáin található.***10 pont**
9. Mutassa be az automatizált daruk pozicionálási problémáit és lehetséges megoldásait!
*Helyes válasz a 9. előadás 14-16. fóliáin található.***10 pont**
10. Ismertesse a folyamatos működésű anyagmozgató berendezések automatizálási jellemzőit!
*Helyes válasz a 10. előadás 4-5. fóliáin található.***10 pont**