

TÁJÉKOZTATÓ

az "Autóipari megmunkálási eljárások " c. tárgy oktatásáról (GEGTT602-B)

Szak:	Járműmérnöki (BSc) alapszak (G 2BJ)
Előadó:	Dr. Felhő Csaba, egyetemi docens
Gyakorlatvezetők:	Ferencsik Viktória, egyetemi tanársegéd
Időtartam:	2020. február 10. – 2020. május 15. heti 2 óra előadás és 2 óra gyakorlat (22k4)

Előadási és gyakorlati órák ütemterve naptári hetek szerint

7. hét: E: Bevezetés, a jármű részei, a motor felépítése és az erőátviteli rendszer részei
Gy: Technológiai dokumentációk, műveleti utasítás lap kitöltése, balesetvédelmi oktatás
8. hét: E: Külső hengeres felületek megmunkálása
Gy: Műveleti sorrendtervezés alapjai
9. hét: E: Belső hengeres felületek megmunkálása
Gy: Szerszámválasztás esztergáláshoz
10. hét: E: Sík felületek megmunkálása
Gy: Szerszámválasztás fúráshoz
11. hét: E: Nyomatékátvivő felületek megmunkálása és szerszámjai.
Gy: Szerszámválasztás maráshoz
12. hét: E: Menetek megmunkálása I.
Gy: Menetmegmunkálás.
13. hét: E: Menetek megmunkálása II.
Gy: Tanulmányi kirándulás
14. hét: E: Hengeres fogazatok megmunkálása
Gy: Fogazat megmunkálás, számpéldák
15. hét: E: Kúpkerékek megmunkálása.
Gy: Elektroeróziós megmunkálások, szikraforgácsolás
16. hét: E: Csigák és csigakerékek megmunkálása
Gy: Laborgyakorlat (esztergálás, menetmegmunkálás)
17. hét: E: Tartósságnövelő megmunkálások.
Gy: Laborgyakorlat (fogazat megmunkálás)
18. hét: E: Főtengely gyártási folyamata, kapcsolódó megmunkálási eljárások
Gy: **ZÁRTHELYI DOLGOZAT**
19. hét: E: Vezérműtengely gyártási folyamata, kapcsolódó megmunkálási eljárások
Gy: Laborgyakorlat (esztergálás, menetmegmunkálás)
20. hét: E: Motorblokk gyártási folyamata, kapcsolódó megmunkálási eljárások
Gy: **PÓTZÁRTHELYI**. Félévzárás, pótlások.

A tantárgy félévi lezárása: aláírás és kollokvium.

Az aláírás megszerzésének feltételei:

- Az előadásokon és gyakorlati foglalkozásokon való aktív részvétel. Előadásról háromnál több hiányzás esetén az aláírás feltétele eredményes szóbeli beszámoló a tantárgy anyagából. Hiányzás esetén minden egyes laboratóriumi gyakorlatot pótolni kell.
- A zárthelyi legalább elégséges szintű megírása a gyakorlati óra időpontjában. A zárthelyin a nem megengedett segédeszközök használata azonnali felfüggesztést és elégtelen érdemjegyet von maga után.

időtartama: 100 perc

értékelés:	0 - 39 pont 1 (elégtelen)	70 - 84 pont 4 (négyes)
	40 - 54 pont 2 (elégséges)	85 - 100 pont 5 (jeles)
	55 - 69 pont 3 (közepes)	

Pótlás: a 20. naptári héten.

Kollokvium: írásban és szóban tételsor alapján.

Ajánlott irodalom:

- [1] Angyal Béla - Cverencz János - Pópity Sándor: Forgácsolástechnológiai táblázatok. Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1971.
- [2] Bali János: Forgácsolás. Tankönyvkiadó, Bp. 1985.
- [3] Bálint Lajos: A forgácsoló megmunkálás tervezése. Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1967.
- [4] Dudás Illés: Gépgyártástechnológia I. Miskolci Egyetemi Kiadó, Miskolc, 2000.
- [5] Dudás Illés: Gépgyártástechnológia III. Miskolci Egyetemi Kiadó, Miskolc, 2003.
- [6] Gribovszki László: Gépipari megmunkálások. Tankönyvkiadó, Bp. 1977.
- [7] Horváth Mátyás - Somló János: A forgácsoló megmunkálások optimalizálása és adaptív irányítása. Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1979.
- [8] Drabek Lajos: Fogaskerékgégyártás. Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1974.
- [9] Bartsch, Walter: Szerszámok, gépek, munkamódszerek. Műszaki Könyvkiadó, Bp. 1981.
- [10] Erdődy László: Speciális megmunkálások. Tankönyvkiadó, Bp. 1988.
- [11] Kövesi Gyula: Gépipari alkatrészgyártás és szerelés technológiai tervdokumentáció készítésének számítógépes támogatása (Elektronikus jegyzet: http://www.lib.uni-miskolc.hu/digital/0025/tech_terv.pdf, Miskolci Egyetem
- [12] Ovumjan-Adam: Fogaskerekek forgácsolása. Műszaki Könyvkiadó, Budapest, 1987.
- [13] Pál Zoltán – Szmejkál Attila – Takács János: Járműgyártás és javítás, Typotex Kiadó, 2012.
- [14] Mike Mavrigian: Automotive Machining: A Guide to Boring, Decking, Honing & More, CarTech Inc., 2017.

Miskolc, 2020. február 7.

Dr. Felhő Csaba
egyetemi docens, tárgyjegyző